



**РЕПУБЛИКА СРБИЈА**  
**НАРОДНА СКУПШТИНА**

03 Број: 404-8/27-19-04

05.07.2019. године

Београд

На основу члана 63. Закона о јавним набавкама ("Службени гласник РС", број 124/2012, 14/15 и 68/15) достављамо

**ОДГОВОР**

**на питања из писаног захтева за појашњење у вези са припремањем понуде за набавку услуга – Текуће одржавање и сервисирање инсталација централног грејања у објектима Народне скупштине Републике Србије**

**Питање:**

**Питање бр.1:**

У складу са чланом 63. став 2. Закона о јавним набавкама (Закон) наручиоцу посла указујемо на неправилности и недостатке у предметној конкурсној документацији.

Није логичан захтев наручиоца посла да захтева Сертификат за производњу опреме под притиском у складу са EN 12952-5; EN 13445-4, EN 13480-4; јер се у спецификацији не наводи ни једна активност која би упућивала на производњу опреме под притиском, нити је специфицирана услуга именованог тела.

Није логичан захтев наручиоца посла за поседовање Сертификата о квалификацији технологије заваривања према стандарду SRPS EN ISO 15613 поступак 111 и врсту споја FW, дебљина основног материјала 3 – 24 mm и Одобрење квалификације технологије заваривања SRPS EN ISO 15613, поступак 111 и врсту споја FW, лим: 10 – 24mm, цев 3-8mm; ; обзиром да у техничким спецификацијама не ма ни једна ставка која би се односила на заваривање основног материјала дебљине 24 mm.

Такође, нелогичан је захтев наручиоца посла о поседовању Сертификата о квалификацији технологије заваривања према стандарду SRPS EN ISO 15614 -1: 2004 + A1/2008 + A2/2012 – поступак 111 и врста споја: BW 3-19, 06mm и FW 4,76 – 19,06mm и Одобрење квалификације технологије заваривања SRPS EN ISO 15614-1: 2004 + A1/2008 + A2/2012 поступак 111 и врста споја FW и BW, врста споја: BW 3 – 19,6mm и FW 4,76-19,06 mm, пошто у техничким спецификацијама нема наведена ни једна дебљина материјала лима или цеви 19, 6 mm.

Имајући у виду процењену вредност јавне набавке и једноставност посла који се тражи, наручилац посла **несразмерно** планираном послу тражи стандард EN ISO 3834-3, остале стандарде и квалификације заваривања.

У техничким спецификацијама наручилац посла није предвидео нигде савијање цеви а тражи да понуђач има једну машину за појединачно савијање цеви Ø 31,8-88,9mm. Најдебља цев која је специфицирана за уградњу али без савијања је 63,5 x 3,6 mm.

У техничким спецификацијама наручилац посла не може навести количине од - до, јер цена не може бити иста за примера ради: припрема, монтажа и дихтовање арматуре (RZV):- NO 50 и NO 100 NP. За ове и друге слично специфициране ставке цена је битно различита и зато треба те ставке посебно специфицирати да би понуђачи могли припремити исправне понуде.

У конкурсној документацији наручилац посла прецизира да употреба печата није обавезна а на више места у конкурсној документацији се тражи оверавање са печатом.

У класификацији занимања нема наведено занимање бравар-заваривач.

**ПИТАЊЕ:** Да ли на локацији где се изводе радови Трг Николе Пашића 13 и Краља Милана 14, постоје котлови на угаљ који су у функцији?

Имајући у виду напред наведено, од наручиоца посла тражимо да:

1. Да преиспита оправданост свих стандарда које тражи у додатним условима имајући у виду процењену вредност јавне набавке и једноставност посла.
2. Да тражене сертификате и квалификације технологије заваривања које након анализе њихове оправданости дефинише у складу са дебљинама основног материјала које се рално заварују.
3. Да свака ставка у спецификацији буде појединачно наведена, не од - до.
4. Да из конкурсне документације избрише све речи где се предвиђа употреба печата као обавеза понуђача.
5. Да наведе захтев колико се тражи бравара а колико заваривача.

Уколико наручилац посла не уважи напред наведене примедбе и сугестије поднећемо захтев за заштиту права у поступцима јавних набавки.

**Одговор:**

**Одговор на питање бр. 1:**

Предметна јавна набавка, за набавку услуге – Текуће одржавање и сервисирање инсталација централног грејања у објектима Народне скупштине Републике Србије, је јасно одређена у глави „II врста, техничке карактеристике (спецификација), квалитет, количина и опис услуга, начин спровођења контроле и обезбеђивања гаранције квалитета, место и рок извршења услуга, евентуалне додатне услуге и сл.“ (стр. 4. до 11.) Конкурсне документације (у даљем тексту КД).

Како је у КД наведено на страни 10:

**„Услуга сервисирања и одржавања обухвата:**

1. Услугу текућег одржавања и сервисирања система централног грејања у објектима Народне скупштине Републике Србије,
2. Набавку и испоруку делова и материјала који се уграђују, као и радова на поправци, ремонту или ревизији предметних постројења, по тржишним ценама.“

**ПОЈАШЊЕЊЕ:**

- у објекту који користи Народна скупштина на адреси Краља Милана 14 се инсталације централног грејања састоје од топлотне подстанице, разводне цевне мреже и радијатора. Топлотна подстанница напаја топлотном енергијом објекте Краља Милана 14 (површине око 10.500 m<sup>2</sup>) и Андрићев венац 1 (површине око 8.500 m<sup>2</sup>), а њени елементи су поред топоводних измењивача (по један за сваки објекат), који су

основни извор снабдевања топлотном енергијом, такође и **парни котао (ложен висококалоричним угљем гранулације „ситан орах“ који се у котао уводи пужним преносом)** “ДАНСК СТОКЕР & ВАРМАКЕДЕЛ КОМП”, тип ДХ, који је произведен 1931. године и представља алтернативни извор топлотне енергије како за радијаторска грејања тако и за системе климатизације у оба горе наведена објекта, затим диктир систем за оба објекта као и елементи везе са системима климатизације појединих делова горе наведених објеката, лежишних плоча, конструкције за ослањање и ношење наведених елемената инсталације...;

- у објекту који користи Народна скупштина на адреси Трг Николе Пашића 13 (површине око 13.500 m<sup>2</sup>) се инсталације централног грејања састоје од топлотне подстанице, разводне цевне мреже и радијатора. Топлотна подстананица напаја топлотном енергијом објекат Дома Народне скупштине, а њени елементи су поред топловодних измењивача (два комада), који су основни извор снабдевања топлотном енергијом, такође и **три парна котла ложени лож угљем “ТПК-ЗАГРЕБ”, тип БВТ**, који су монтирани 1969. године и представљају алтернативни извор топлотне енергије како за радијаторско грејање тако и за системе климатизације горе наведеног објекта, затим диктир систем, бојлер за централну припрему топле воде, као и елементи везе са системима климатизације појединих делова горе наведеног објекта, развод и складишта лож угља, лежишних плоча, конструкције за ослањање и ношење наведених елемената инсталације ...;
- Подсећамо: Правилником о техничким захтевима за пројектовање, израду и оцењивање усаглашености опреме под притиском („Сл. гласник РС“ бр. 87/2011) у члану 1 је дефинисана сва опрема и склопови под притиском код којих је највећи дозвољени притисак РС већи од 0,5 бара, а пажљивим читавањем горе наведене главе II. (стр. 4. до 11.) КД се може утврдити навођење радова на елементима горе наведених парних котлова и инсталација, као и припадајућих арматура од NO 20 до NO 150 са називним притисцима од 16-40 бара и одговарајућим стандардима дебљина како основних материјала тако и цеви и прирубница;
- Такође подсећамо: Правилником о прегледима опреме под притиском током века употребе („Сл. гласник РС“ бр. 87/2011, 75/2013, 44/18) су јасно одређени захтеви за безбедност опреме под притиском током века употребе, редовни и ванредни прегледи на месту коришћења, поступци и рокови прегледа и испитивања опреме под притиском у употреби и сл. Ове услуге прегледа и испитивања нису предмет ове јавне набавке, већ ће исте по потреби обавити за те послове овлашћена и сертификована установа по посебној набавци;
- Такође, наведена комплексност предметних постројења и система, са присутним различитим типовима, врстама и дебљинама основних материјала, из чега су и проистекле у КД наведене дебљине основних материјала за различите постојеће елементе постројења, као и старост котлова намеће логичан закључак да се оригинални делови и склопови за исте не могу набавити на тржишту, те се они могу само израдити по постојећим мерама, димензијама, дебљинама и по потреби израђеној пројектно-техничкој документацији за предметне котлове (која је и наведена у КД и која ће садржати савијање цеви у предвиђеним димензијама), и то наравно само од стране квалификованог извршиоца који је сертификован у областима: котлоградње (SRPS EN 12952-5 – који се односи на израду и конструисање делова под притиском за котлове и SRPS EN 13445-4 – који се односи на израду посуда под притиском које нису изложене пламену), израде металних цевовода (SRPS EN 13480-4 – који се односи на израду и монтажу металних цевовода), заваривања (SRPS EN 15613 – који се односи на квалификацију технологије заваривања металних материјала, SRPS EN 15614-1 – који се односи на електролучно и гасно заваривање металних материјала) и има

квалификоване извршиоце (браваре и вариоце са важећим атестом за поступке **111** (BW, FW) и **311** (BW) у складу са SRPS EN ISO 9606-1 – који се односи на квалификовано испитивање заваривача за заваривање топљењем челика) и то у свему у складу са изнетим захтевима у конкурсној документацији;

- Значај објеката, корисника и активности које се обављају у њима је довео до става наручиоца да извршилац мора да задовољити, не само захтеве по ISO 9001 стандарду који се односи на систем управљања квалитетом, већ да испуњава и додатне услове за EN ISO 3834-3 који дефинише стандардне захтеве квалитета за заваривање топљењем металних материјала како у радионици тако и на терену;
- Активности везане за различите арматуре (PЗВ) су јасно раздвојене на три дела: А Демонтажа, Б Испорука материјала и В. Монтажни и остали радови. У делу Б Испорука материјала, јасно је одрађена набавка и испорука арматура по називним пречницима и називним притисцима заједно са ценом припадајућег заптивног сета, тако да се активности из дела А Демонтажа и дела Б. Монтажни и остали радови, се своди на третирање одређеног броја спојних елемената (вијака) који су заступљени у истом броју на спојним елементима по наведеним номиналним димензијама. Из наведеног следи да понуђач може да припреми исправну понуду;
- Напомена: Наручилац има ангажовано лице: једног дипломираног инжењера машинства са важећом лиценцом 330 - одговорни пројектант и 430 – одговорни извођач радова, термотехнике, процесне и гасне технике, који ће бити стручни консултант Овлашћеном лицу Наручиоца за извршење уговорених обавеза;

#### **Употреба печата:**

У поглављу **V** УПУТСТВО ПОНУЂАЧУ КАКО ДА САЧИНИ ПОНУДУ у тачки 17. УПОТРЕБА ПЕЧАТА, је наведено „**Приликом сачињавања понуде употреба печата није обавезна**“.

Како понуђачи не би имали недоумице, из конкурсне документације биће **избрисане** све речи где се предвиђа употреба печата као обавеза понуђача и тако пречишћена КД биће објављена на Порталу ЈН и сајту наручиоца.

#### **Бравари:**

Наручилац је у конкурсној документацији за кадровски капацитет тражио да понуђач има радно ангажована **4 бравара, од тога најмање један** са важећим атестом поступка **111** (BW, FW) у складу са SRPS EN ISO 9606-1 и **најмање један** са важећим атестом поступка **311** (BW) у складу са SRPS EN ISO 9606-1.

#### **Напомена:**

Одговор је објављен на Порталу јавних набавки и на интернет страници Наручиоца.

**Одговори** на питања и појашњење имају **карактер саставног дела конкурсне документације**.

**Комисија за јавну набавку**